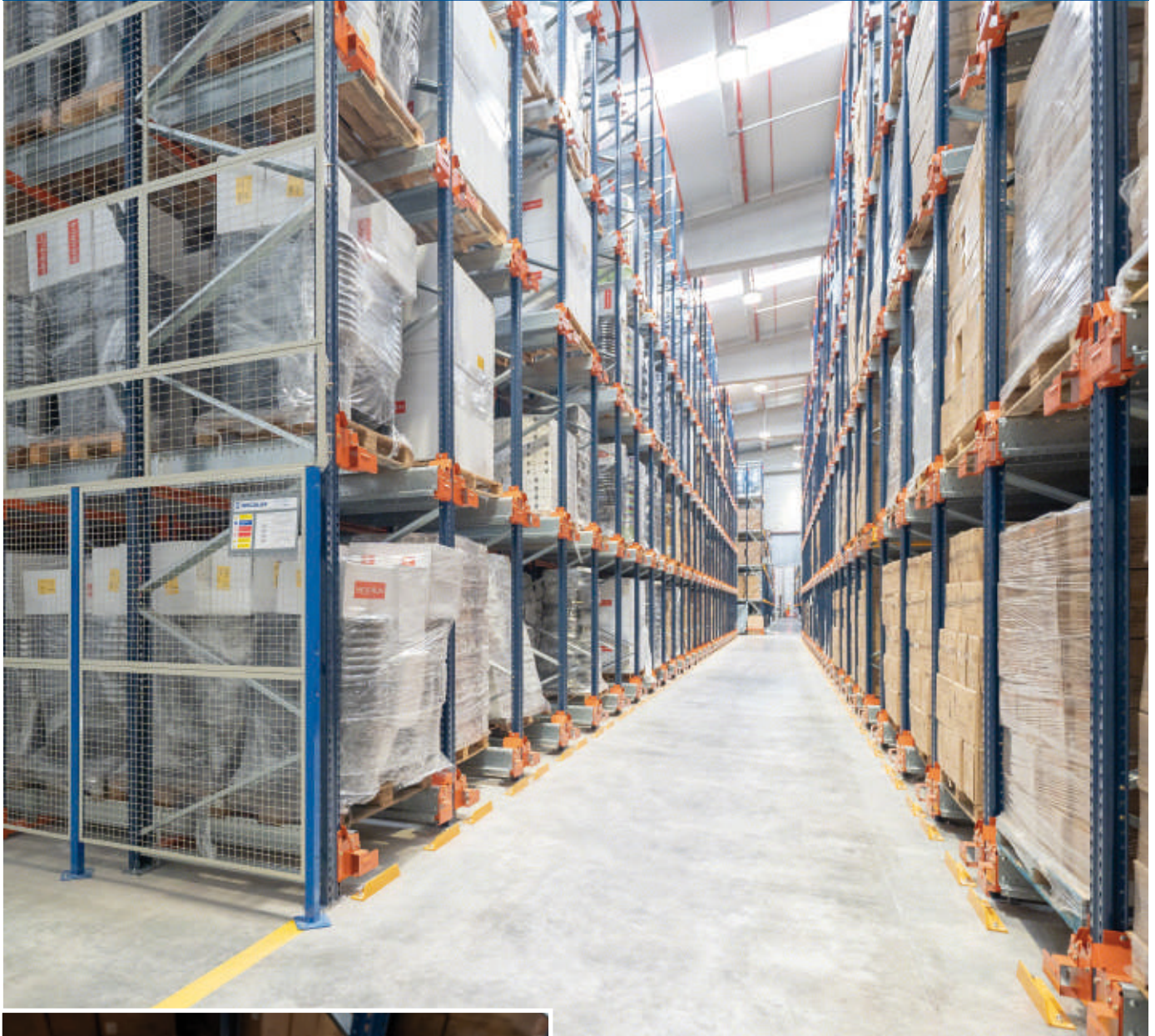


## Caso práctico: Plásticos Vidal

Soluciones para el picking de un mayorista multiprecio

Ubicación: España



Plásticos Vidal, una de las empresas españolas más reconocidas del sector del multiprecio, posee un almacén en la localidad valenciana de Ollería que sobresale por sus grandes dimensiones (18.700 m<sup>2</sup>). Mecalux lo ha equipado con cuatro soluciones de almacenaje diseñadas para gestionar las más de 5.000 referencias de la compañía: estanterías convencionales, estanterías para picking, compactas *drive-in* y el sistema Pallet Shuttle semiautomático. En total, la capacidad de almacenaje es de 23.480 palets.



### **Sobre Plásticos Vidal**

Plásticos Vidal es una compañía española que nació en 1999 en Ollería (Comunidad Valenciana) y que se dedica a la venta a mayoristas del sector multiprecio. En los últimos años, ha ampliado su catálogo y se ha expandido a nivel internacional, estando presente en más de 20 países.

Las tiendas multiprecio aparecieron por primera vez en España en los años 30, pero no fue hasta los años 80 que alcanzaron un mayor éxito y popularidad. En la actualidad, son los bazares chinos en los que encontrar todo tipo de artículos de menaje, desde productos de limpieza hasta juguetes a un precio muy reducido (desde un dólar, una libra, un euro, etc.).



## Almacén sectorizado

Para su centro logístico, Plásticos Vidal necesitaba capacidad de almacenaje con el fin de alojar las más de 5.000 referencias con las que trabaja, así como una solución que facilitara todas las operativas, incluida la preparación de pedidos. A diario se preparan una media de 100 pedidos (formados por 200 líneas de pedidos cada uno de ellos) que se distribuyen por todo el mundo.

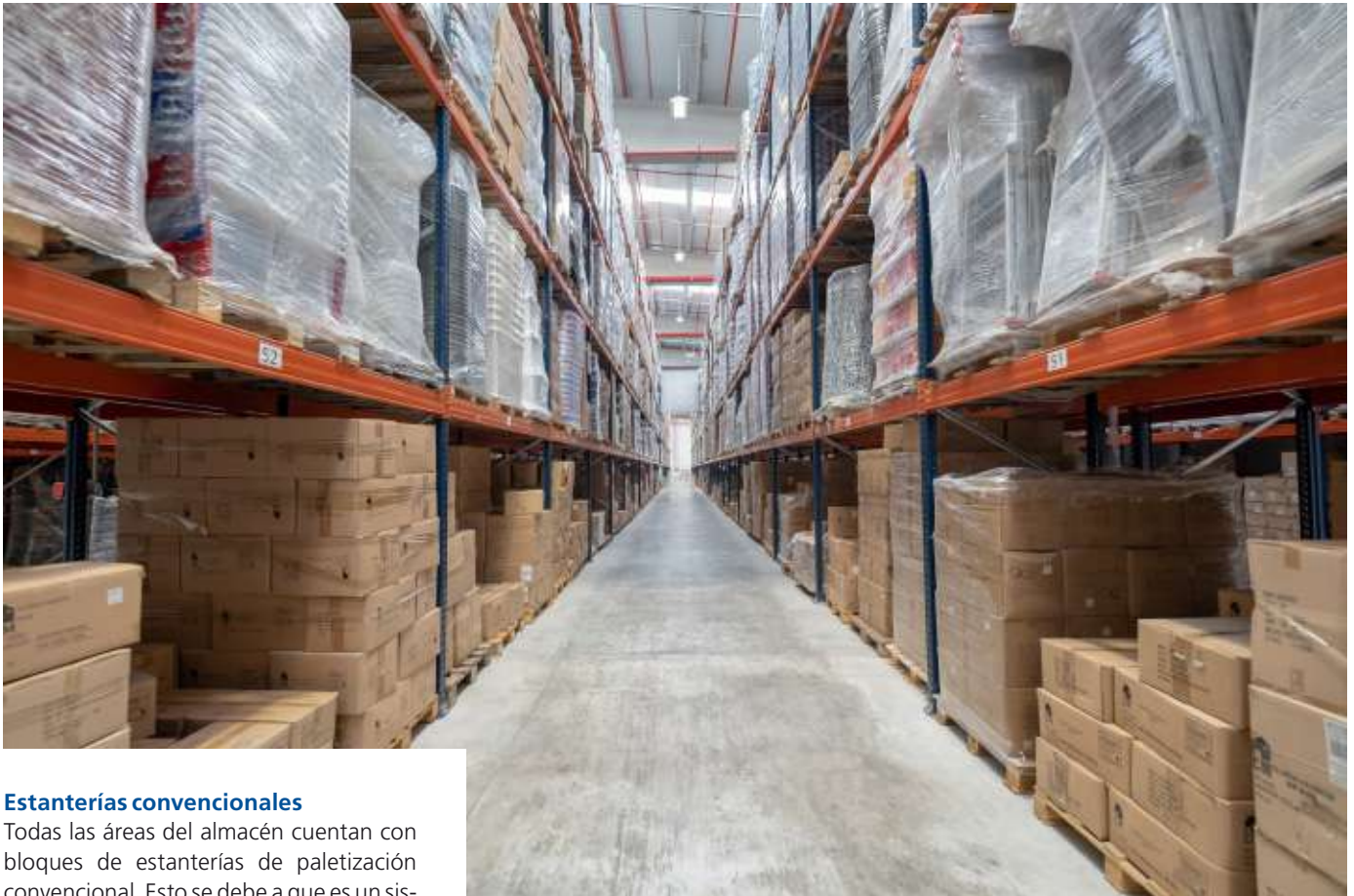
Recientemente, la compañía ha inaugurado un nuevo centro logístico de 18.7000 m<sup>2</sup> en Ollería sectorizado en cinco zonas distintas. Cada día llegan al almacén entre 200 y 400 palets procedentes de China con productos que pueden ser de consumo diario o con una demanda altamente estacional.

La sectorización ha ayudado a clasificar este volumen de palets en función de sus características, dimensiones y nivel de demanda. Además, ha posibilitado una mejor organización del trabajo porque los operarios tienen asignados unas zonas donde preparar los pedidos, incrementando de este modo la productividad del centro.

Mecalux ha equipado el centro logístico con cuatro sistemas de almacenaje capaces de adaptarse a la gran variedad de productos disponibles:

- Estanterías convencionales
- Estanterías para picking
- Estanterías compactas *drive-in*
- Estanterías con el sistema Pallet Shuttle



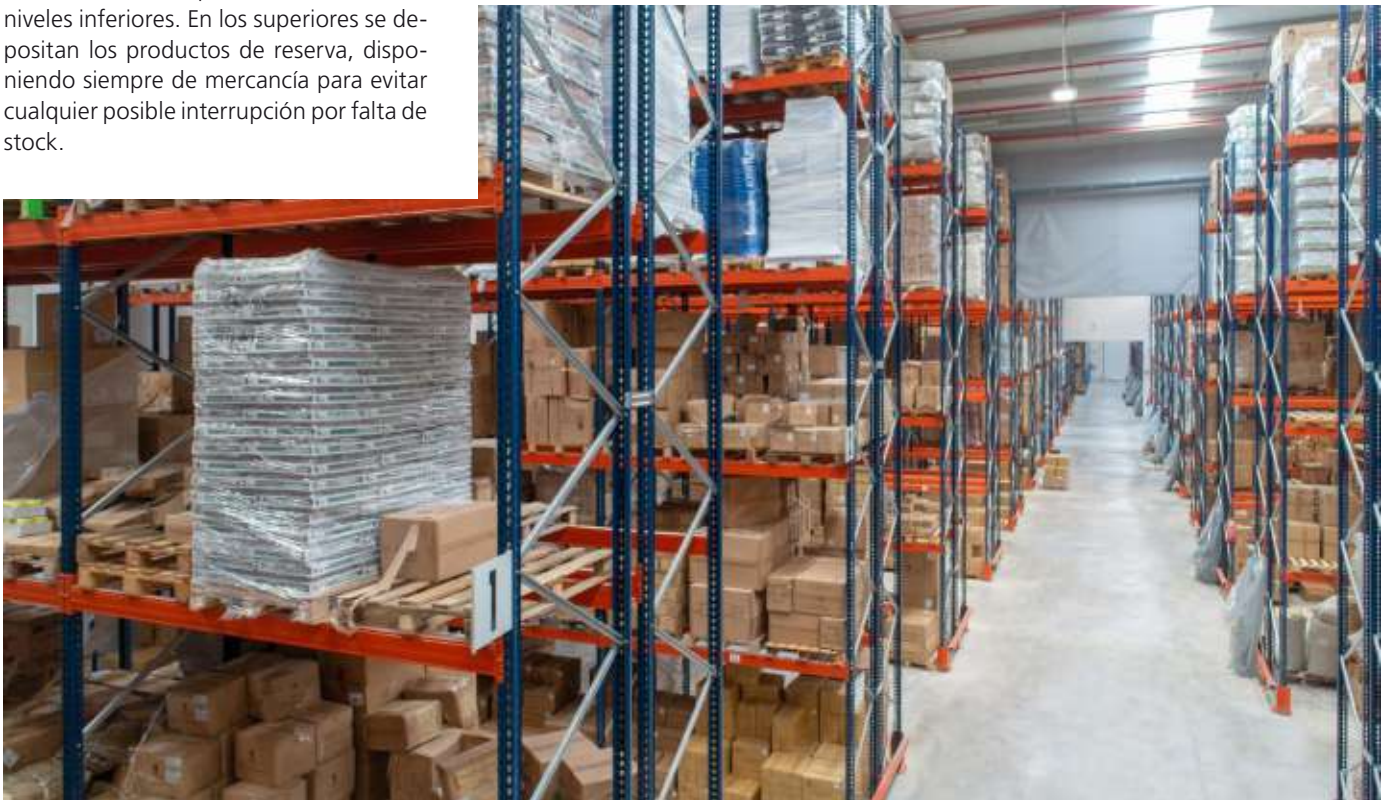


#### **Estanterías convencionales**

Todas las áreas del almacén cuentan con bloques de estanterías de paletización convencional. Esto se debe a que es un sistema muy versátil, ya que las estanterías pueden incorporar componentes que se ajustan a las dimensiones de las ubicaciones a las de los palets.

En estas estanterías, el picking se hace directamente de los palets ubicados en los niveles inferiores. En los superiores se depositan los productos de reserva, disponiendo siempre de mercancía para evitar cualquier posible interrupción por falta de stock.

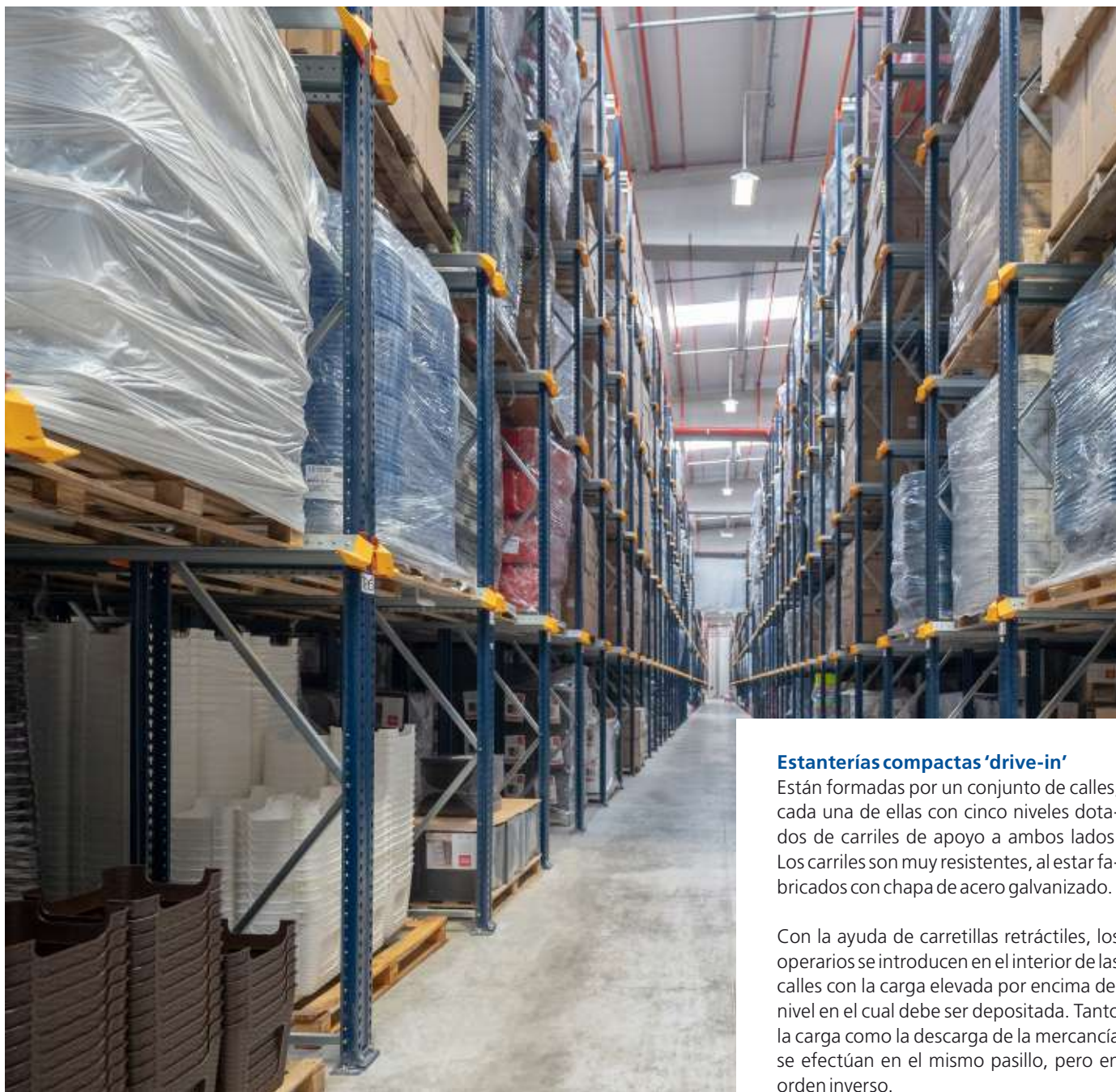
Las estanterías convencionales del centro logístico de Plásticos Vidal ofrecen una capacidad de almacenaje para 13.695 palets



### **Estanterías para picking**

En una de las áreas del almacén se han instalado estanterías para picking de 3 m de altura. Estas estructuras son muy resistentes y proporcionan acceso directo a los productos, lo que ayuda a introducir y extraer la mercancía de sus ubicaciones con mucha rapidez.

Los operarios recorren el almacén siguiendo las indicaciones de los terminales de radiofrecuencia con el objetivo de localizar las referencias que conforman cada pedido. Una vez que el pedido está terminado se traslada hasta la zona de consolidación donde se verifica que esté correcto, se embala, etiqueta y se imprime la documentación necesaria para su distribución.



### **Estanterías compactas 'drive-in'**

Están formadas por un conjunto de calles, cada una de ellas con cinco niveles dotados de carriles de apoyo a ambos lados. Los carriles son muy resistentes, al estar fabricados con chapa de acero galvanizado.

Con la ayuda de carretillas retráctiles, los operarios se introducen en el interior de las calles con la carga elevada por encima del nivel en el cual debe ser depositada. Tanto la carga como la descarga de la mercancía se efectúan en el mismo pasillo, pero en orden inverso.



### Sistema Pallet Shuttle

Mecalux ha instalado 3 bloques de estanterías compactas de 11 m de altura, con cinco niveles, y 8,6/7,25/6,9 m de profundidad atendidas por el Pallet Shuttle. Esta solución aprovecha al máximo cada milímetro del almacén para proporcionar una mayor capacidad. Al mismo tiempo, agiliza las entradas y salidas de la mercancía, ya que es el carro motorizado quien ejecuta los movimientos de forma autónoma. Todo esto lo convierte en un sistema de almacenaje idóneo para los productos de mayor consumo, al poder alojar un mayor número de palets y garantizar su rápida entrada y salida.

El funcionamiento del Pallet Shuttle sobresale por su simplicidad y por requerir una mínima mano de obra:

1. Los operarios, ayudados por carretillas retráctiles introducen el carro motorizado en el canal correspondiente.
2. Los operarios depositan los palets en la primera posición de las estanterías.
3. El Pallet Shuttle traslada los palets directamente hasta la primera ubicación libre dentro del canal de forma autónoma.
4. Para retirar la mercancía, se efectúa la misma operativa pero en orden inverso.

Los operarios utilizan un tablet con conexión wifi para dar las órdenes de movimiento a los carros motorizados. Con ella, pueden seleccionar la cantidad de palets que quieren introducir o extraer, hacer el inventario o gestionar el personal autorizado.



### Beneficios para Plásticos Vidal

- **Máxima capacidad de almacenaje:** las cuatro soluciones de almacenaje tienen, en total, una capacidad de 23.480 palets.
- **Óptima organización:** la sectorización del almacén y la incorporación de estanterías convencionales, compactas, para picking y con Pallet Shuttle facilita la clasificación de la mercancía en base a sus características.
- **Eficiente sistema de preparación de pedidos:** la distribución de la mercancía ayuda a optimizar los movimientos de los operarios y, en definitiva, agiliza el picking.



### Datos técnicos

#### Estanterías convencionales

Capacidad de almacenaje	13.695 palets
Dimensiones de los palets	800 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	800 kg
Altura de las estanterías	9 m

#### Estanterías para picking

Número de módulos	90
Dimensión de los módulos	3.300/2.225 x 1.000 mm
Altura de las estanterías	3 m

#### Estanterías compactas

Capacidad de almacenaje	6.465 palets
Dimensiones de los palets	800 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	800 kg
Altura de las estanterías	10 m

#### Sistema Pallet Shuttle

Capacidad de almacenaje	3.320 palets
Dimensiones de los palets	800 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	800 kg
Altura de las estanterías	11 m