



Caso práctico: El Encinar de Humienta

Pallet Shuttle para el mayor productor de carne de vacuno en España

Ubicación: España



En los últimos años, la empresa cárnica El Encinar de Humienta ha realizado una importante inversión destinada a mejorar sus infraestructuras y procesos. Por ello, ha inaugurado una nueva cámara de congelación de 1.000 m² que Mecalux ha equipado con el sistema Pallet Shuttle semiautomático. Allí deposita 1.997 palets con los productos terminados, listos para ser distribuidos a sus clientes en España, Europa y Asia.

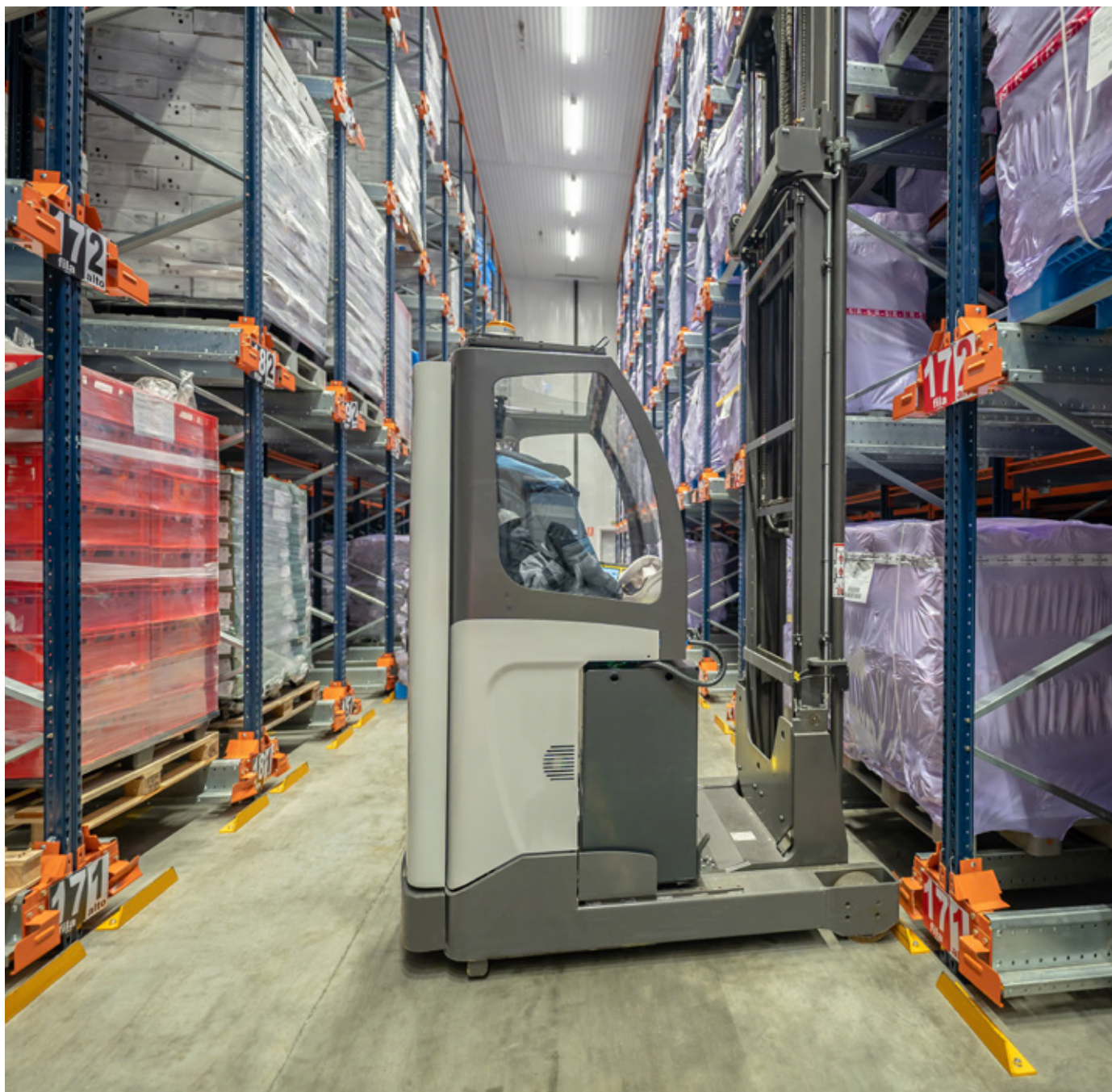
Sobre El Encinar de Humienta

Fundada en 1998, El Encinar de Humienta es la empresa número uno en producción de carne de vacuno en España. La sede de la compañía se halla en el Mercado Central de Carnes (Madrid), si bien su planta de producción de 12.000 m² está a 200 km de distancia, concretamente en el municipio de Almaráz (Cáceres).

El centro de producción dispone de la tecnología más avanzada para el desarrollo de su actividad de acuerdo con las más exigentes certificaciones. El 70% del volumen de producción se comercializa en España y el resto se exporta principalmente a Europa (Alemania, Italia, Portugal y Holanda), África y Asia.



En un total de 256 ubicaciones, la compañía cárnica puede almacenar y gestionar las 100 referencias de que dispone en su catálogo





Jaime Yartu San Millán Consejero delegado de El Encinar de Humienta

“La nueva cámara de congelación ha supuesto una fase de consolidación para nuestro negocio, después de un periodo de crecimiento y muchas inversiones. Para este proyecto, confiamos en Mecalux por sus buenas referencias”.

Nueva cámara de congelación

Desde sus inicios, El Encinar de Humienta se ha propuesto comercializar carne de gran calidad a un precio competitivo mediante un servicio eficiente y puntual que satisfaga a sus clientes. Para ello, mantiene una apuesta firme por el I+D+i y ha potenciado la incorporación de nuevas tecnologías en todos sus procesos, incluyendo la logística.

“Para mejorar la cadena de suministro, necesitábamos aumentar la capacidad de almacenaje de nuestro centro. Anteriormente, congelábamos y almacenábamos los productos terminados en otras instalaciones”, explica Jaime Yartu, consejero delegado de El Encinar de Humienta. Sin embargo, esta solución dificultaba la gestión de la mercancía y suponía un coste logístico añadido.

Para hacer frente a esta situación, la empresa ha puesto en funcionamiento una nueva cámara de congelación (trabaja a -25 °C), junto a su planta de producción en Almaraz. Está destinada a los productos terminados, listos para ser distribuidos a sus clientes en España y fuera de ella.

En una superficie de 1.000 m², la cámara está compuesta por dos bloques de estanterías compactas de 9 m de altura con el sistema Pallet Shuttle semiautomático. *“Elegimos esta solución porque nos aporta la máxima capacidad de almacenaje posible”,* subraya Jaime Yartu San Millán. Las estanterías tienen profundidad para alojar entre 8 y 9 palets en cada canal por lo que, en total, la capacidad de almacenaje es de 1.997 palets. Los sistemas por compactación son especialmente indicados en cámaras de congelación –como la

de El Encinar de Humienta– porque aportan un importante ahorro del consumo de energía para generar frío, al distribuir ese frío entre un mayor número de palets almacenados.

Además, dentro de los sistemas por compactación, el Pallet Shuttle es el que agiliza más las entradas y salidas de la mercancía. En esta cámara se reciben alrededor de 70 palets a diario y se distribuyen otros 70. La instalación cuenta con dos carros motorizados que circulan por el interior de los canales de almacenaje introduciendo o extrayendo los palets de sus ubicaciones correspondientes.

El funcionamiento es muy sencillo: los operarios, con la ayuda de carretillas retráctiles, colocan el Pallet Shuttle en el canal correspondiente y depositan los palets en la primera posición de las estanterías. Acto seguido, el carro motorizado los traslada directamente hasta la ubicación más profunda dentro del canal de forma autónoma. Para retirar la mercancía, se efectúa la misma operativa, pero en orden inverso.

Para dar las órdenes al carro, los operarios emplean tablets con conexión wifi. Con el tablet, también pueden seleccionar la cantidad de palets a extraer, hacer inventario, así como gestionar los usuarios y el personal autorizado.



Beneficios para El Encinar de Humienta

- **Capacidad de almacenaje:** la cámara de congelación está equipada con dos bloques de estanterías compactas con el sistema Pallet Shuttle que dan cabida a 1.997 palets.
- **Reducción de los costes:** el sistema compacto aprovecha toda la superficie, así se reduce notablemente el consumo de energía para generar frío.
- **Máxima productividad:** el sistema Pallet Shuttle minimiza las maniobras de los operarios, lo que se traduce en una mayor productividad en el almacén.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	1.997 palets
Dimensiones de los palets	1.000 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	1.100 kg
Altura de las estanterías	9 m
Longitud de las estanterías	43 m
Profundidad de las estanterías	8 m y 10 m
Nº de carros automáticos	2

